

**Les Scieries de Cognac**

Route des scieries  
24 460 NEGRONDES  
Tel : 05 53 55 36 90  
Fax : 05 53 62 05 99

[www.sc-cognac.com](http://www.sc-cognac.com)  
[contact@sc-cognac.com](mailto:contact@sc-cognac.com)



# SCIERIES DE COGNAC



réalisation : [www.petit-bens.com](http://www.petit-bens.com)

Négrondes - Dordogne - France

Les **Scieries de Cognac** comptent aujourd'hui 47 collaborateurs compétents et expérimentés, ils permettent d'assurer une production de qualité afin d'assurer la satisfaction des clients.

**47**   
collaborateurs

## Des matériels à la pointe de la technologie

Les Scieries de Cognac sont dotées d'installations modernes et efficaces pour produire des sciages de qualité : productive et réactive, cette entreprise reste néanmoins une scierie caractérisée par son adaptabilité aux commandes des clients et par la souplesse et l'étendue de ses possibilités de fabrication.

Spécialisée dans le sciage du pin maritime, l'entreprise s'est pourvue de moyens de valorisation essentiels pour la plupart des usages des bois. Elle dispose d'équipements de séchage, de traitement insecticide et de rabotage.



## Le sciage

Dès leurs derniers investissements réalisés, les Scieries de Cognac produiront 45 000 m<sup>3</sup> de sciage par an dont les longueurs iront de 2 m à 3 m 50.

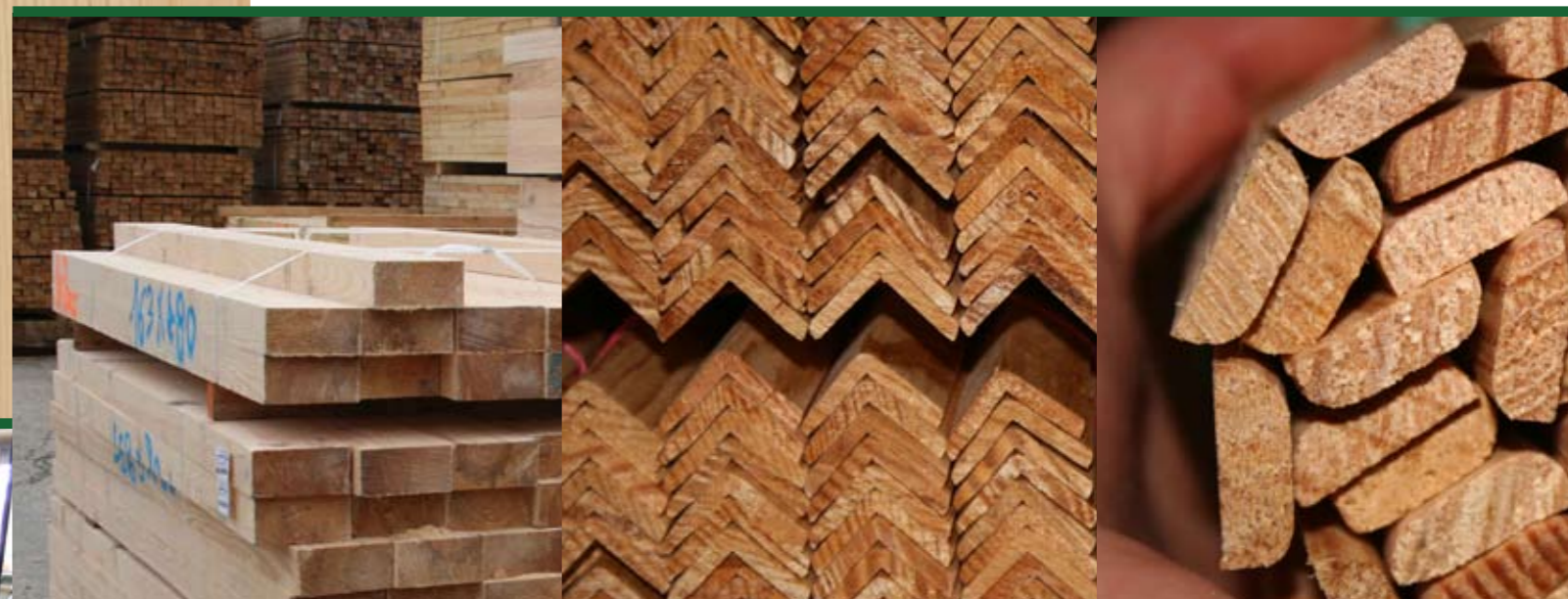
  
**45 000 m<sup>3</sup>**  
de sciage par an

  
**2 à 3,5 m**  
de longueur de sciage

## Seconde transformation

Au départ d'un local de 3 000 m<sup>2</sup> dédié à la seconde transformation, nous fournissons habituellement à nos clients :

**bardage, terrasse, panneaux, parquet, carrelets contrecollés, bois profilé, moulures, lattes sans nœud brutes ou rabotées ainsi que toutes qualités de débits bruts ou rabotés.**



## Certifications

Depuis 2003, l'entreprise est certifiée **PEFC**. Cette certification offre à nos clients la garantie que nos produits proviennent de forêts gérées durablement.

Les Scieries de Cognac sont également certifiées **NIMP15**. Pour traiter les bois, nous pratiquons le traitement thermique. Avec ce procédé, les débits sont soumis à un traitement par la chaleur à 56° C au cœur du bois pendant 30 minutes.

**56° C**  
pendant  
**30 mn**

